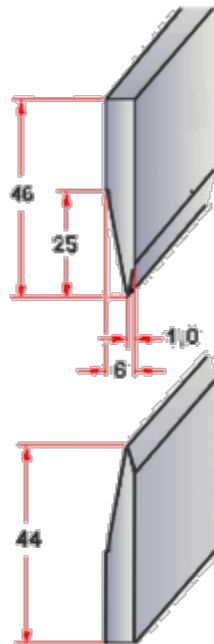
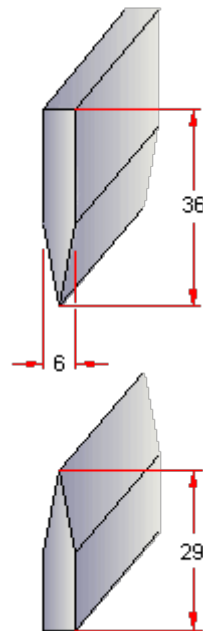


## Werkzeugformen Übersicht

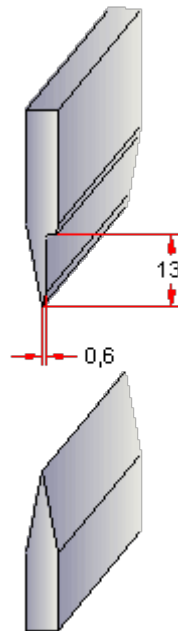
Form A2



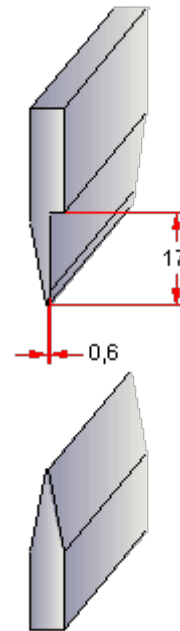
Form A



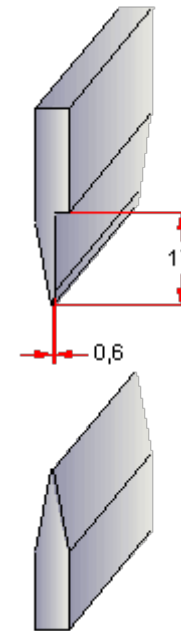
Form B



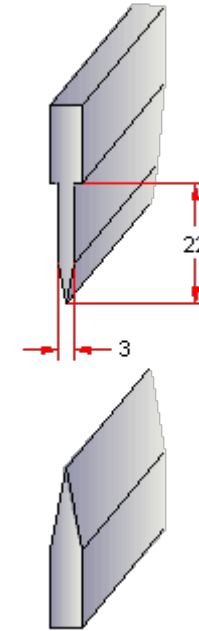
Form C



Form D



Form E



Für die Bestellung:  
**Werkzeugformen Bezeichnungen**

Typ	Form A2	Form A	Form B	Form C	Form D	Form E
NTE-296 S		Wkzg296 S/A	Wkzg296 S/B	Wkzg296 S/C	Wkzg296 S/D	Wkzg296 S/E
NTE-350 S		Wkzg350 S/A	Wkzg350 S/B	Wkzg350 S/C	Wkzg350 S/D	Wkzg350 S/E
NTE-200 P		Wkzg200 P/A	Wkzg200 P/B	Wkzg200 P/C	Wkzg200 P/D	Wkzg200 P/E
NTE-200 L		Wkzg200 L/A	Wkzg200 L/B	Wkzg200 L/C	Wkzg200 L/D	Wkzg200 L/E
NTE-296 S2	Wkzg296 S/A2					
NTE-350 S2	Wkzg350 S/A2					
NTE-200 P2	Wkzg200 P/A2					
NTE-200 L2	Wkzg200 L/A2					

**Bei Platinen <= 1mm Dicke:** Hängen Sie bitte den Zusatz 005 an die Bezeichnung an.

## Beispiele

1 Satz Werkzeug für ...	Bezeichnung in der Bestellung
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschine <b>NTE-296 S</b></li> <li>• <b>Form E</b></li> </ul>	1 Satz Werkzeug <b>Wkzg296/E</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschine <b>NTE-296 S</b></li> <li>• <b>Form E</b></li> <li>• für <b>Platinen &lt;= 1mm Dicke</b></li> </ul>	1 Satz Werkzeug <b>Wkzg296/E/005</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschine <b>NTE-296 S2</b></li> <li>• <b>Form A2</b></li> </ul>	1 Satz Werkzeug <b>Wkzg296/A2</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschine <b>NTE-296 S2</b></li> <li>• <b>Form A2</b></li> <li>• für <b>Platinen &lt;= 1mm Dicke</b></li> </ul>	1 Satz Werkzeug <b>Wkzg296/A2/005</b>